

## KUPPLUNGSSATZ - HAA (SP.-VKT.: 12MM)

WERKSTOFF: EDELSTAHL GUSSEISEN 1.4301

für Einbaugarnituren mit Gestängevierkant 25mm

Art.-Nr.: 4VKM12K25Z.5A2.VMS3

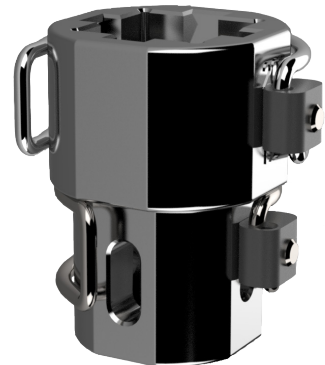
Gewicht: 390g/Stk.

Maße: 6,0cm x 6,5cm x 8,5cm (LxBxH)

Verpackungseinheit (VPE): 10 Stück im Karton

Gewicht: 3,90kg/VPE

Maße: 30,5cm x 13,5cm x 9,0cm (LxBxH)



### Details

Kupplungssatz bestehend aus den Komponenten:

#### 1x Kuppelmuffe

- Edelstahl Gusseisen 1.4301
- für Einbaugarnituren mit Gestängevierkant 25mm
- für Hausanschlussarmaturen mit konischem Spindelvierkant 12mm
- verpackt in einem Kunststoffbeutel mit Etikett



Art.-Nr.: 3VKM12K25Z.5A2.000

Gewicht: 180g

#### 2x Federklapstecker (FKS)

- Federbügel aus Edelstahl
- Sicherungstift aus Edelstahl

1x FKS EBG - gestängeseitig

Art.-Nr.: 3VKST4834.25V36.A2

Gewicht: 15g

1x FKS Armaturen - spindelseitig

Art.-Nr.: 3VKST4834.25V36.A2

Gewicht: 15g



Technische Änderungen vorbehalten.

# KUPPLUNGSSATZ - HAA (SP.-VKT.: 12MM)

WERKSTOFF: EDELSTAHL GUSSEISEN 1.4301

## für Einbaugarnituren mit Gestängevierkant 25 mm

### Hausanschlussarmaturen (HAA)

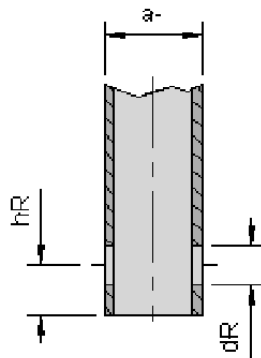
Anbohrarmaturen  
 Hausanschlussschieber ≤ DN 50  
 Kugelhahn ≤ DN 50

Maßvorgaben aus:

Technische Regel **Arbeitsblatt DVGW GW 336-1 (A)** / September 2010.

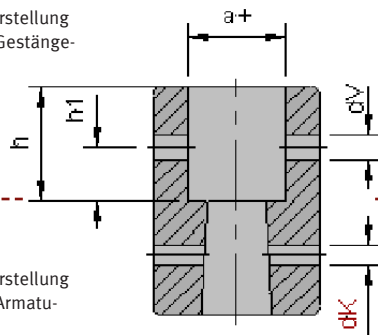
Einbaugarnituren - Teil 1: Standardisierung der Schnittstellen zwischen erdverlegten Armaturen und Einbaugarnituren

Abbildung 1.1: Schematische Darstellung des Außenvierkants der EBG im Bereich der Kupplungsaufnahme



| Außenvierkant der Einbaugarnitur<br>(Gestängevierkant der EBG) |         |                     |                    |
|--|---------|---------------------|--------------------|
| Maß  | Nennmaß | unteres Toleranzmaß | oberes Toleranzmaß |
| Außenvierkant (a-)   | 25 mm   | -0,3                | +0,7               |
| Bohrungslage (hR)  | 10 mm   | -0,2                | +0,2               |
| Bohrungs-<br>durchmesser (dR)                                  | 6 mm    | 0                   | +1,0               |

Abbildung 1.2: Schematische Darstellung der Kuppelmuffe im Bereich der Gestängeaufnahme



| Innenvierkant der Kuppelmuffe/Armatur      |         |                     |                    |
|--|---------|---------------------|--------------------|
| Maß  | Nennmaß | unteres Toleranzmaß | oberes Toleranzmaß |
| Innenvierkant (a+)                         | 25 mm   | +0,8                | +1,8               |
| Bohrungslage (h <sub>1</sub> )             | 11 mm   | -0,2                | +0,2               |
| Bohrungs-<br>durchmesser (d <sub>V</sub> ) | 5 mm    | 0                   | +0,2               |
| Einstecktiefe für EBG-<br>gestänge (h)     | 20 mm   | Minimum-Maß         |                    |

Teilbereich 1

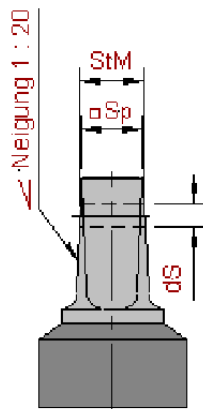
Teilbereich 2

Abbildung 2.1: Schematische Darstellung der Kuppelmuffe im Bereich der Armaturenspindel

Maßvorgaben aus:

Technische Prüfgrundlage **DVGW GW 336 (P)** / Oktober 2013. Wasseranbohrarmaturen; Anforderungen und Prüfungen

Abbildung 2.2: Schematische Darstellung der Armaturenspindel im Bereich der Kupplungsaufnahme



| Verbindungsstelle Anbohrarmatur - Kuppelmuffe<br>(vom konischen Armaturen-Spindel □ zum konischen Innen □ der Kuppelmuffe) |         |
|--|---------|
| Konstruktionsdetail  | Maß     |
| Spindelvierkant (Sp □)   | 12,0 mm |
| Stichmaß (StM)   | 13,1 mm |
| Bohrung Kuppelmuffe (d <sub>K</sub> )  | 4,0 mm  |
| Bohrung Spindel (d <sub>S</sub> )  | 5,0 mm  |

Technische Änderungen vorbehalten.

Stand: 01.08.2019