

## KUPPLUNGSSATZ - NA SCHIEBER DN 200 (SP.-VKT.: 24MM)

WERKSTOFF: HYBRID ZINK/KUNSTSTOFF

### für Einbaugarnituren mit Gestängevierkant 30mm

Art.-Nr.: 4VKM24K30Z.5HY.VMS3

Gewicht: 380g/Stk.

Maße: 6,0cm x 7,5cm x 6,0cm (LxBxH)

Verpackungseinheit (VPE): 5 Stück im Karton

Gewicht: 1,90kg/VPE

Maße: 34,5cm x 8,0cm x 6,5cm (LxBxH)



### Details

#### Kupplungssatz bestehend aus den Komponenten:

##### 1x Kuppelmuffe

- Hybrid Zink/Kunststoff
- Delta-Protekt beschichtet
- für Einbaugarnituren mit Gestängevierkant 30mm
- für Hausanschlussarmaturen mit konischem Spindelvierkant 24mm
- verpackt in einem Kunststoffbeutel mit Etikett



Art.-Nr.: 4VKM24K30Z.5HY.000

Gewicht: 350g

##### 2x Federklapstecker (FKS)

- Federbügel aus Edelstahl
- Sicherungstift aus Edelstahl

Art.-Nr.: 3VKST4853.30V50.A2

Gewicht: 15g



Technische Änderungen vorbehalten.

Stand: 01.08.2019

# KUPPLUNGSSATZ - NA SCHIEBER DN 200 (SP.-VKT.: 24MM)

WERKSTOFF: HYBRID ZINK/KUNSTSTOFF

## für Einbaugarnituren mit Gestängevierkant 30 mm

### Netzarmaturen (NA)

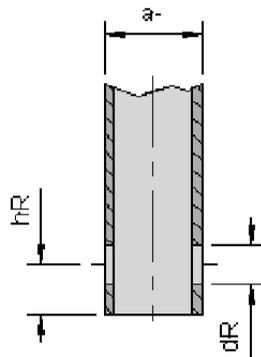
Schieber DN 200 ≤ 350

Maßvorgaben aus:

Technische Regel **Arbeitsblatt DVGW GW 336-1 (A)** / September 2010.

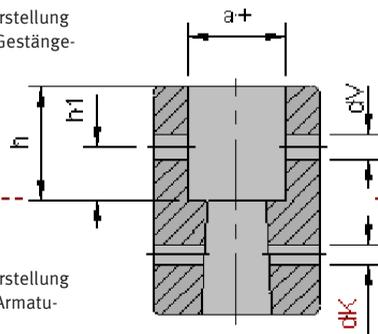
Einbaugarnituren - Teil 1: Standardisierung der Schnittstellen zwischen erdverlegten Armaturen und Einbaugarnituren

Abbildung 1.1: Schematische Darstellung des Außenvierkants der EBG im Bereich der Kupplungsaufnahme



Außenvierkant der Einbaugarnitur (Gestängevierkant der EBG)			
Maß	Nennmaß	unteres Toleranzmaß	oberes Toleranzmaß
Außenvierkant (a-)	30 mm	-0,4	+0,8
Bohrungslage (hR)	10 mm	-0,2	+0,2
Bohrungsdurchmesser (dR)	8 mm	0	+1,0

Abbildung 1.2: Schematische Darstellung der Kuppelmuffe im Bereich der Gestängeaufnahme



Innenvierkant der Kuppelmuffe/Armatur			
Maß	Nennmaß	unteres Toleranzmaß	oberes Toleranzmaß
Innenvierkant (a+)	30 mm	+0,8	+1,8
Bohrungslage (h <sub>1</sub> )	11 mm	-0,2	+0,2
Bohrungsdurchmesser (d <sub>V</sub> )	5 mm	0	+0,2
Einstecktiefe für EBG-gestänge (h)	20 mm	Minimum-Maß	

Abbildung 2.1: Schematische Darstellung der Kuppelmuffe im Bereich der Armaturenspindel

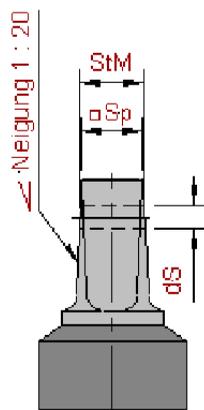


Abbildung 2.2: Schematische Darstellung der Armaturenspindel im Bereich der Kupplungsaufnahme

Maßvorgaben aus:

Technische Prüfgrundlage **DVGW GW 363 (P)** / Juni 2010. Absperrarmaturen, Rückflussverhinderer, Be-/ Entlüftungsventile und Regelarmaturen aus metallenen Werkstoffen für Trinkwasserversorgungsanlagen - Anforderungen und Prüfungen.

Verbindungsstelle Anbohrarmatur - Kuppelmuffe (vom konischen Armaturen-Spindel □ zum konischen Innen □ der Kuppelmuffe)	
Konstruktionsdetail	Maß
Spindelvierkant (Sp □)	24,0 mm
Stichmaß (StM)	25,7 mm
Bohrung Kuppelmuffe (d <sub>K</sub> )	6,0 mm
Bohrung Spindel (d <sub>S</sub> )	7,0 mm

Technische Änderungen vorbehalten.