

## ZUBEHÖR: KUPPLUNGSSATZ - HAA (SP.-VKT.: 10MM)

WERKSTOFF: HYBRID ZINK/KUNSTSTOFF

### für Einbaugarnituren mit Gestängevierkant 20mm

Art.-Nr.: 4VKM10K20Z.5HY.VMS3

Gewicht: 145g/Stk.

Maße: 6,0cm x 6,5cm x 8,5cm (LxBxH)

Verpackungseinheit (VPE): 10 Stück im Karton

Gewicht: 1,45kg/VPE

Maße: 30,5cm x 13,5cm x 9,0cm (LxBxH)



### Details

Kupplungssatz bestehend aus den Komponenten:

#### 1x Kuppelmuffe

- Hybrid Zink/Kunststoff
- Delta-Protekt beschichtet
- für Einbaugarnituren mit Gestängevierkant 20mm
- für Hausanschlussarmaturen mit konischem Spindelvierkant 10mm
- verpackt in einem Kunststoffbeutel mit Etikett



Art.-Nr.: 4VKM10K20Z.5HY.000

Gewicht: 130g

#### 1x Federklapstecker (FKS)

- Federbügel aus Edelstahl
- Sicherungstift aus Edelstahl

Art.-Nr.: 3VKST4842.2546.A2

Gewicht: 15g



Technische Änderungen vorbehalten.

# KUPPLUNGSSATZ - HAA (Sp.-VKT.: 10MM)

WERKSTOFF: HYBRID ZINK/KUNSTSTOFF

für Einbaugarnituren mit Gestängevierkant 20 mm

## Hausanschlussarmaturen (HAA)

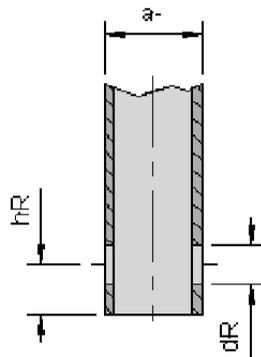
- Anbohrarmaturen
- Hausanschlussschieber ≤ DN 50
- Kugelhahn ≤ DN 50

## Maßvorgaben aus:

Technische Regel **Arbeitsblatt DVGW GW 336-1 (A)** / September 2010.

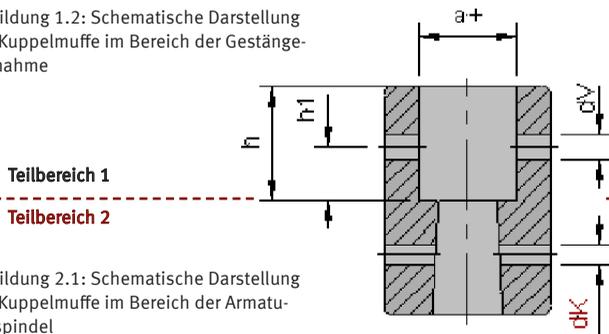
Einbaugarnituren - Teil 1: Standardisierung der Schnittstellen zwischen erdverlegten Armaturen und Einbaugarnituren

Abbildung 1.1: Schematische Darstellung des Außenvierkants der EBG im Bereich der Kupplungsaufnahme



Außenvierkant der Einbaugarnitur (Gestängevierkant der EBG)			
Maß	Nennmaß	unteres Toleranzmaß	oberes Toleranzmaß
Außenvierkant (a-)	20 mm	-0,3	+0,7
Bohrungslage (hR)	10 mm	-0,2	+0,2
Bohrungs- durchmesser (dR)	6 mm	0	+1,0

Abbildung 1.2: Schematische Darstellung der Kuppelmuffe im Bereich der Gestängeaufnahme



Innenvierkant der Kuppelmuffe/Armatur			
Maß	Nennmaß	unteres Toleranzmaß	oberes Toleranzmaß
Innenvierkant (a+)	20 mm	+0,8	+1,8
Bohrungslage (h <sub>1</sub> )	11 mm	-0,2	+0,2
Bohrungs- durchmesser (d <sub>V</sub> )	5 mm	0	+0,2
Einstecktiefe für EBG- gestänge (h)	20 mm	Minimum-Maß	

Abbildung 2.1: Schematische Darstellung der Kuppelmuffe im Bereich der Armaturenspindel

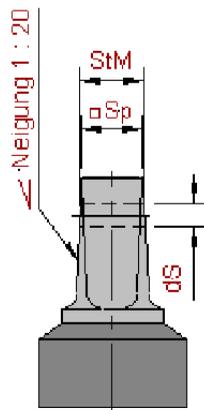


Abbildung 2.2: Schematische Darstellung der Armaturenspindel im Bereich der Kupplungsaufnahme

## Maßvorgaben aus:

Technische Prüfgrundlage **DVGW GW 336 (P)** / Oktober 2013. Wasserabsperrarmaturen; Anforderungen und Prüfungen.

Verbindungsstelle Anbohrarmatur - Kuppelmuffe (vom konischen Armaturen-Spindel □ zum konischen Innen □ der Kuppelmuffe)	
Konstruktionsdetail	Maß
Spindelvierkant (Sp □)	10,0 mm
Stichmaß (StM)	ohne Angabe
Bohrung Kuppelmuffe (d <sub>K</sub> )	4,0 mm
Bohrung Spindel (d <sub>S</sub> )	ohne Angabe

Technische Änderungen vorbehalten.