

ZUBEHÖR: KUPPLUNGSSATZ - NA SCHIEBER DN 100/150 (SP.-VKT.: 19MM)

WERKSTOFF: DUKTILES GUSSEISEN GGG-40

für Einbaugarnituren mit Gestängevierkant 25mm

Art.-Nr.: 4VKM19K25Z.5GG.VMS3

Gewicht: 320g/Stk.

Maße: 6,0cm x 6,5cm x 8,5cm (LxBxH)

Verpackungseinheit (VPE): 10 Stück im Karton

Gewicht: 3,20 kg/VPE

Maße: 30,5cm x 13,5cm x 9,0cm (LxBxH)



Details

Kupplungssatz bestehend aus den Komponenten:

1x Kuppelmuffe

- duktiles Gusseisen GGG-40
- Delta-Protekt beschichtet
- für Einbaugarnituren mit Gestängevierkant 25mm
- für Hausanschlussarmaturen mit konischem Spindelvierkant 19mm
- verpackt in einem Kunststoffbeutel mit Etikett



Art.-Nr.: 4VKM19K25Z.5GG.000

Gewicht: 290g

2x Federklapstecker (FKS)

- Federbügel aus Edelstahl
- Sicherungstift aus Edelstahl

Art.-Nr.: 3VKST4834.25V36

Gewicht: 15g



Technische Änderungen vorbehalten.

KUPPLUNGSSATZ - NA SCHIEBER DN 100/150 (SP-VKT.: 19MM)

WERKSTOFF: DUKTILES GUSSEISEN GGG-40

für Einbaugarnituren mit Gestängevierkant 25 mm

Netzarmaturen (NA)

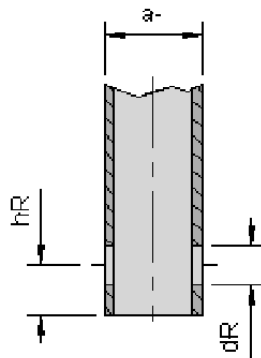
Schieber DN 200 ≤ 350
 Kugelhahn DN 65 ≤ 1000
 Absperrklappe DN 100 ≤ 1000

Maßvorgaben aus:

Technische Regel **Arbeitsblatt DVGW GW 336-1 (A)** /
 September 2010.

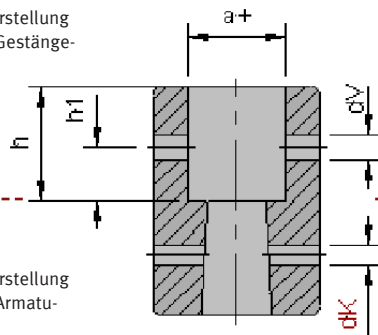
Einbaugarnituren - Teil 1: Standardisierung der Schnittstellen
 zwischen erdverlegten Armaturen und Einbaugarnituren

Abbildung 1.1: Schematische Darstellung des Außenvierkants der EBG im Bereich der Kupplungsaufnahme



Außenvierkant der Einbaugarnitur (Gestängevierkant der EBG)			
Maß	Nennmaß	unteres Toleranzmaß	oberes Toleranzmaß
Außenvierkant (a-)	25 mm	-0,3	+0,7
Bohrungslage (hR)	10 mm	-0,2	+0,2
Bohrungs- durchmesser (dR)	8 mm	0	+1,0

Abbildung 1.2: Schematische Darstellung der Kuppelmuffe im Bereich der Gestängeaufnahme



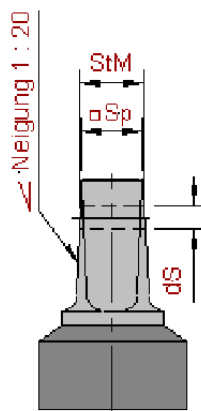
Innenvierkant der Kuppelmuffe/Armatur			
Maß	Nennmaß	unteres Toleranzmaß	oberes Toleranzmaß
Innenvierkant (a+)	25 mm	+0,8	+1,8
Bohrungslage (h ₁)	11 mm	-0,2	+0,2
Bohrungs- durchmesser (d _V)	5 mm	0	+0,2
Einstecktiefe für EBG- gestänge (h)	20 mm	Minimum-Maß	

Abbildung 2.1: Schematische Darstellung der Kuppelmuffe im Bereich der Armaturenspindel

Maßvorgaben aus:

Technische Prüfgrundlage **DVGW GW 363 (P)** / Juni 2010. Absperrarmaturen, Rückflussverhinderer, Be-/ Entlüftungsventile und Regelarmaturen aus metallenen Werkstoffen für Trinkwasserversorgungsanlagen - Anforderungen und Prüfungen.

Abbildung 2.2: Schematische Darstellung der Armaturenspindel im Bereich der Kupplungsaufnahme



Verbindungsstelle Anbohrarmatur - Kuppelmuffe (vom konischen Armaturen-Spindel □ zum konischen Innen □ der Kuppelmuffe)	
Konstruktionsdetail	Maß
Spindelvierkant (Sp □)	19,0 mm
Stichmaß (StM)	20,5 mm
Bohrung Kuppelmuffe (d _K)	5,0 mm
Bohrung Spindel (d _S)	6,0 mm

Technische Änderungen vorbehalten.