



**SCHOEN
BORNER**
der Innovationsführer

„Wasser ist das wichtigste Grundnahrungsmittel und steht weltweit in seiner Qualität und Quantität unter enormem Druck. Nutzen Sie **Schönborner Innovationen** für Ihre **Anpassungs- und Resilienz-Maßnahmen** zum Schutz der Ressource Wasser.“

Thomas Ebert



Dafür stehen die Schönborner

Innovation

Mit 70 Patenten und Gebrauchsmustern sind wir Vorreiter bei der Entwicklung innovativer Produkte.

Kundenorientierung

Der intensive Austausch mit dem Kunden ist der kürzeste Weg zur Entwicklung erfolgreicher Innovationen und Produkte.

Hohe Fertigungstiefe

Zur Sicherung der Qualität und Quantität wird unsere Fertigung deutlich an Kundenanforderungen ausgerichtet. Dazu zählen Produktlebensdauer und Schaffung von Mehrwerten in der Produktnutzung.

Schnelligkeit und Flexibilität

in der Bauteilentwicklung und -fertigung durch die additive Fertigung.

Kooperation mit der Wissenschaft

Wir haben eine eigene Forschungs- und Entwicklungsabteilung, in der engagierte Mitarbeiter in enger Zusammenarbeit mit der Wissenschaft bei der Umsetzung unserer F&E Projekte ihren Wissensschatz erweitern. Mit zwei Deutschlandstipendien unterstützen wir zukünftige Absolventen.

Schönborner Produkte zeichnen sich aus durch:

**Funktionalität,
Flexibilität,
Innovativität
und Lebensdauer**



**SCHOEN
BORNER**



**SCHOEN
BORNER**
die Zukunft im Blick

„**Nachhaltigkeit** bedeutet für uns, eine ressourcenschonende innovative Produktion, in der hochqualitative Produkte entstehen, von der auch die Generation unserer Kinder und Enkel profitieren.“

Thomas Ebert



Nachhaltigkeit und Resilienz liegen uns am Herzen

Nachhaltigkeit bedeutet für uns: Gewichtsoptimierung und dennoch Festigkeitserhöhung durch Verwendung höherfester Stähle und Optimierung der Konstruktionen.

Materialeffizienz durch Verwendung von Quadratrohr an Stelle von Vierkantstahl, mit dennoch höherer Festigkeit.

Korrosionsschutz der mit der Zeit geht – galvanische Verzinkung war gestern, DeltaProtekt-Beschichtung ist heute bei uns Standard. Verlängerung der Lebensdauer.

Kugellager im leichten Kopf – Leichtgängigkeit durch den Einbau eines Kugellagers und Gewichtsoptimierung, die gepaart ist mit der Erhöhung des Korrosionsschutzes, sind unschlagbare Produktfeatures.

Holzfaser – 35%-tige Minimierung des Einsatzes von Erdöl bei der Kunststoffproduktion, Festigkeitserhöhend durch die Verwendung von Holzfasern ermöglichen zusätzliche Massereduzierungen.

Kreislaufführung naturfaserverstärkter Kunststoffbauteile

Mit Hochdruck arbeiten wir mit dem **Fraunhofer-Institut für Angewandte Polymerforschung** an der **Entwicklung und dem Aufbau eines Rücknahme- und Recycling systems (Rohstoff-Kreislaufführung)** für naturfaserverstärkte Produkte.

Ziel ist die Minimierung des Einsatzes des fossilen Energieträgers „Polyethylen (PE)“ und dessen Ersatz durch den nachwachsenden Rohstoff „Holz“. Die Schaffung der Möglichkeit zur Erlangung eines Umweltzertifikates/-zeichens steht damit im Zusammenhang.

Mit dem Thema beschäftigen wir uns bereits seit vielen Jahren. So haben wir unter anderem im Jahr 2013 mit der TU Chemnitz und der Rabe Lasersysteme GmbH ein Laserschweißverfahren entwickelt, mit dem naturfaserverstärkte Bauteile mit einem Faseranteil von bis zu 35 % per Laserstrahl miteinander verschweißt werden können.

Im weiteren Verlauf erweiterten wir unsere Kompetenz im Bereich der Herstellung/ Extrusion von naturfaserverstärkten Profilen (Rohre). Schlussfolgernd entwickeln und fertigen wir gemeinsam mit der TU Chemnitz entsprechende Fertigungstechnologien und die dafür notwendige technische Ausrüstung.



**SCHOEN
BORNER**