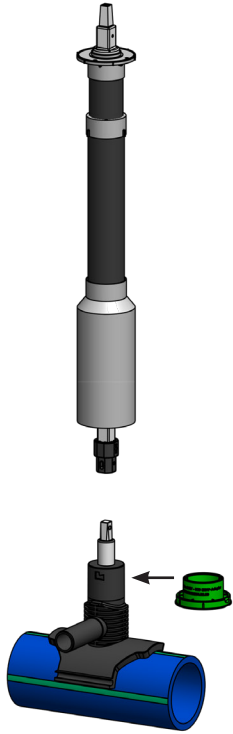
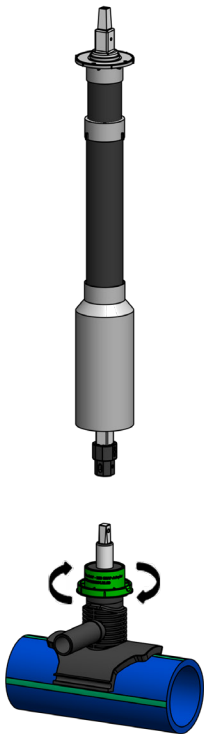


Montageanleitung:

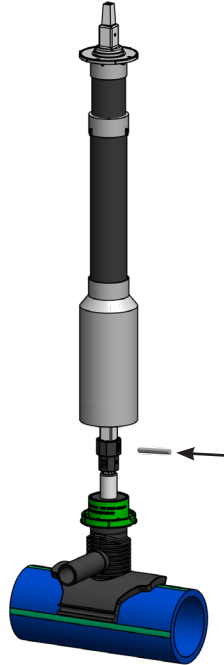
Schritt 1



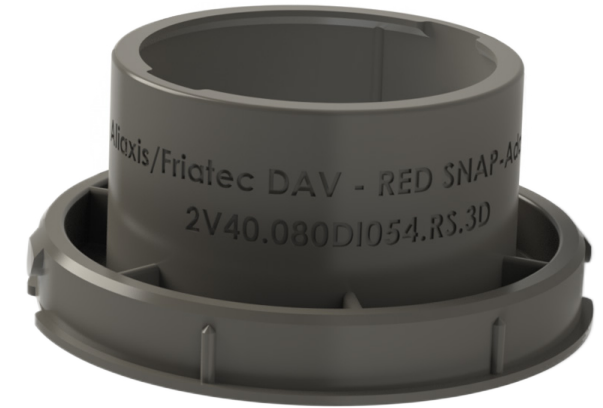
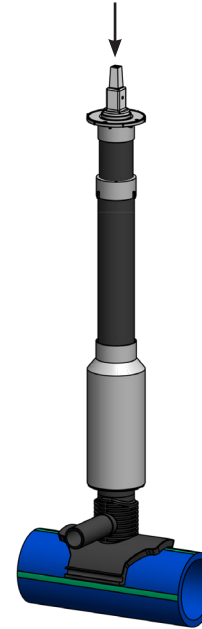
Schritt 2



Schritt 3



Schritt 4



Anwendung:

1. Der Adapter wird bis auf Anschlag über den Armaturendom geführt.
2. Durch Drehen des Adapters nach rechts, rastet dieser formschlüssig auf dem Armaturendom ein. Das Kupplungselement wird der Armaturenspindel zugeführt, bis es diese vollflächig umschließt.
3. Das Kupplungselement wird mit der Armaturenspindel unter Zuhilfenahme des Verbindungsmittels (Kerbstift oder Feder-Klapp-Stecker) verbunden.
4. Die Schutzrohrglocke wird dem Adapter zugeführt und geht über das Rastsystem eine zugfeste und schmutzdichte Verbindung ein. Das Kupplungselement ist ab jetzt formschlüssig, lagefixiert mit der Armatur/Armaturenspindel verbunden.

Abkürzungsverzeichnis:

| | | |
|-----|---|----------------------|
| DAV | - | Druckanbohrventil |
| d | - | Durchmesser |
| EBG | - | Einbaugarnitur |
| HAA | - | Hausanschlussarmatur |
| ID | - | Innendurchmesser |
| RN | - | Rastnase |

Montageanleitung EBG-HAA-Adapter, Übergang auf aliaxis RED SNAP Armatur

Montageanleitung EBG-HAA-Adapter, Übergang auf aliaxis RED SNAP Armatur

Erläuterung zur Verwendung des EBG-Adapters für die Herstellung der Verbindung zur aliaxis RED SNAP Armatur.

Hintergrund:

Es gibt im Bereich der kommunalen Gas-, Wasser- und Abwasserwirtschaft eine große Anzahl an Armaturen und Armaturenmodellen, für deren Betätigung Einbaugarnituren verwendet werden. Die Bevorratung verschiedener Armaturen und die dazu passenden Einbaugarnituren stellen den Armaturenhandel und den Netzbetreiber vor große Herausforderungen.

Lösung:

Vor diesem Hintergrund ist die Verwendung von Adaptern zu empfehlen.

Der hier vorgestellte Adapter stellt eine Verbindung zwischen der Einbaugarnitur und der aliaxis RED SNAP Armatur her.

Der konstruktive Aufbau der Innenkontur des Adapters lehnt sich dabei stark an den konstruktiven Aufbau der Außenkontur der Armatur an.

Bei Verwendung des Adapters ist das zusätzliche Fixieren des Kupplungselementes mit der Armatur durch ein Verbindungsmittel wie z. Bsp. einem Kerbstift oder Feder-Klapp-Stecker erforderlich.

Funktionsschema Rastnase – Rastausnehmung

Voraussetzung:

Das Schutzrohrsystem der EBG muss mit einer Rundglocke, Typ 1.9 mit Innendurchmesser 80mm ausgestattet sein.

